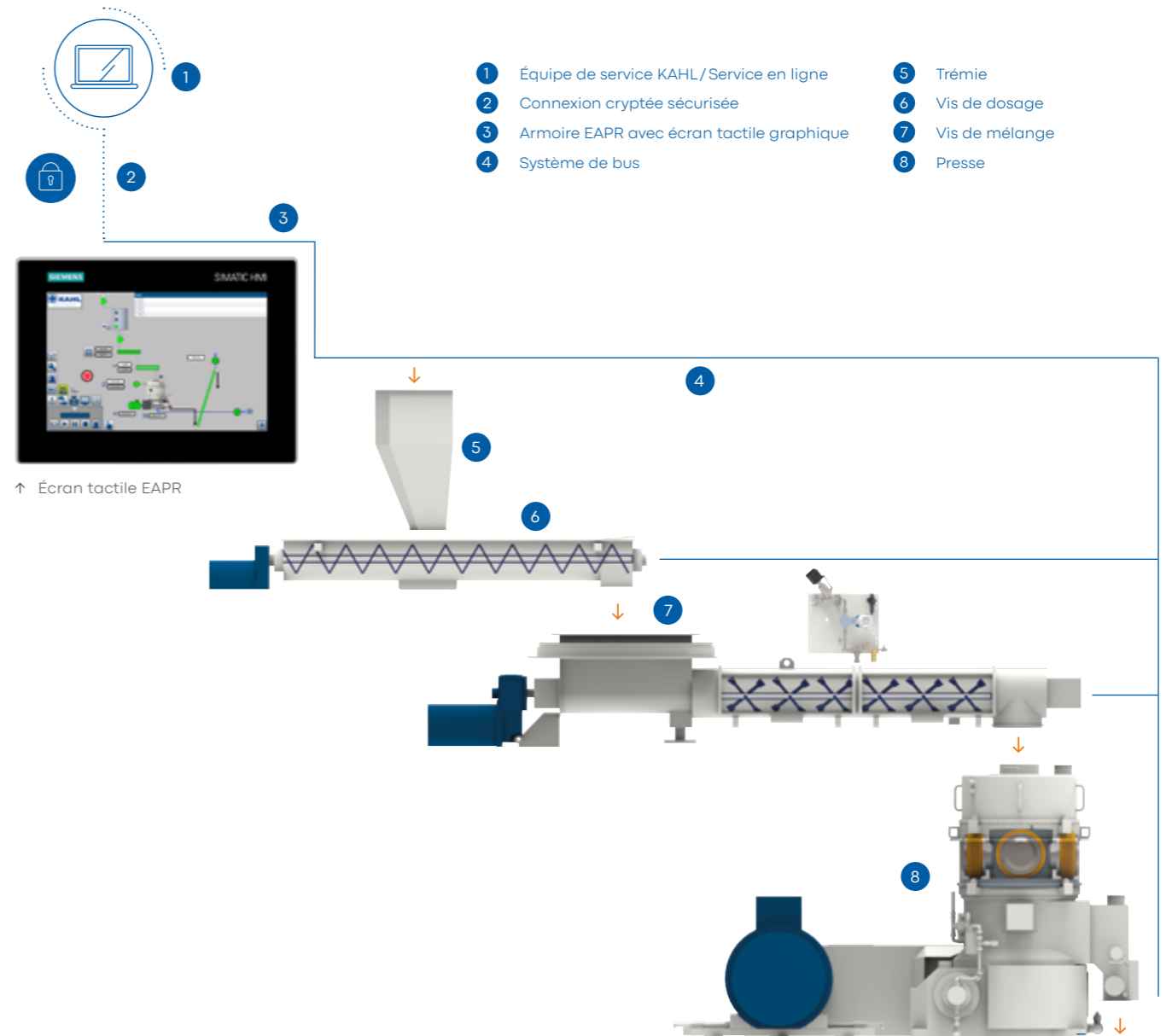


# EAPR ET DISTAMAT – COMMANDE AUTOMATIQUE DE LA PRESSE

Commande, réglage, visualisation et conduite des presses à filière plate KAHL



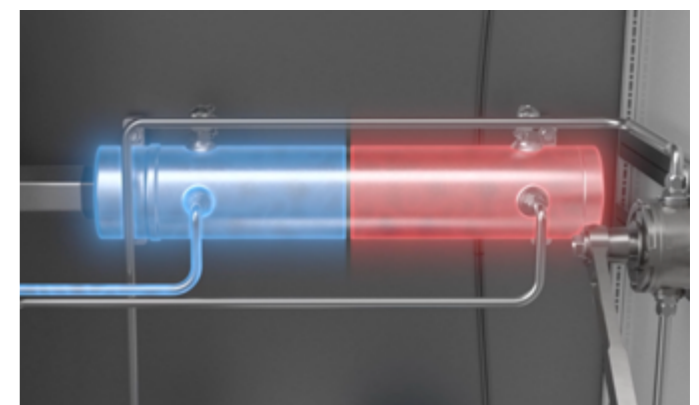
L'EAPR est le système de commande pour le service automatique et optimum des presses à filière plate de la Sté KAHL. Il se compose d'une armoire de commande locale avec écran tactile et d'un PLC avec CPU comme composants centraux.



↑ Écran tactile EAPR



↑ Intérieur de la presse avec produit



↑ Vérin hydraulique du Distamat – Réglage automatique de l'écart par des circuits d'huile séparés

**EAPR: Contrôle et régulation de tous les paramètres de procédé essentiels. Influence sur l'ensemble du procédé grâce à un ensemble de fonctions polyvalentes.**

### Avantages

- Fonctionnement optimum de la presse
- Besoin en personnel réduit
- Disponibilité élevée par l'utilisation des composants de qualité éprouvés
- Système de bus de terrain optionnel qui réduit les dépenses d'installation
- DISTAMAT pour l'ajustage et réglage en continu de la distance entre filière et galets (option)

### Automatisation de la ligne de granulation

- Fonctionnement complètement automatique selon les paramètres de procédé prédéfinis
- Durée de vie augmentée
- Commande et surveillance
  - de la presse à granuler
  - de la vis de dosage
  - du mélangeur
  - du refroidisseur (option)
- des éléments de transport en amont et en aval (option)
- des groupes auxiliaires respectifs
- Systèmes de réglages
  - Réglage de la presse à granuler en fonction de la charge
  - Réglage du débit t/h
  - Réglage de vapeur ou d'un liquide (par ex. eau, mélasse)
  - Jusqu'à deux autres liquides dans le mélangeur (optionnel)

### Maniement

- La visualisation sur l'écran tactile donne un aperçu rapide de l'état de fonctionnement de la ligne de granulation
- Définition des paramètres de procédé sur l'écran tactile
- Adaptation et optimisation faciles des paramètres des régulateurs et des minuteriers

### Traitement des alarmes

- Messages d'erreur et d'alarme sur l'écran tactile
- Enregistrement des alarmes et des dérangements

### Service via modem et hot-line (Option)

- Entretien à distance de la commande PLC
- Assistance rapide par l'équipe de service KAHL en cas de problèmes liés aux procédés et à l'automatisation

### Autres options

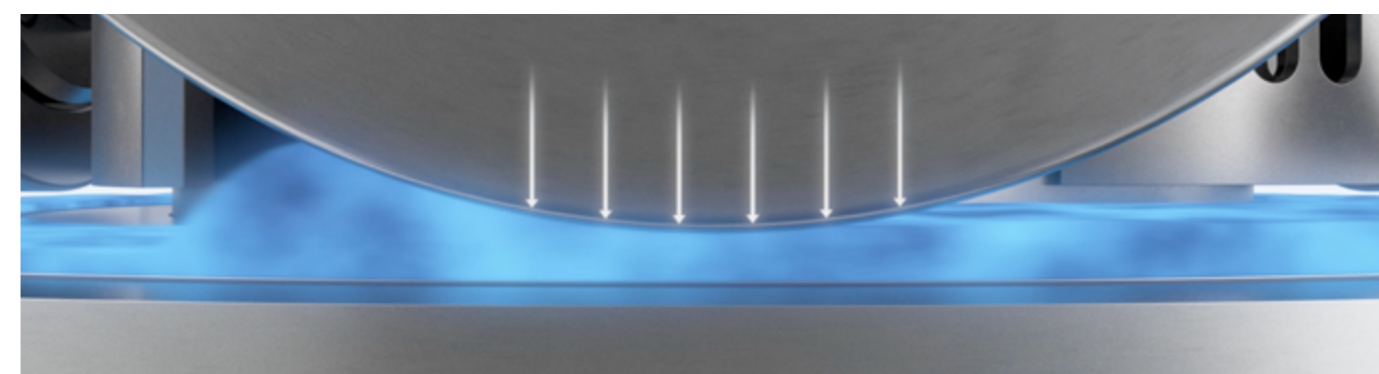
- Unité de service pour la salle de contrôle
- Visualisation du procédé et station de service à base de PC
- Intégration aux systèmes d'automatisation et de contrôle des procédés existants
- Enregistrement des données de procédé via un système de bus
- Complété par système de commande du refroidisseur, système d'alimentation et de décharge de produit jusqu'à l'automation complète de l'usine
- DISTAMAT

**DISTAMAT: Le système de réglage automatique pour une distance constante entre filière et galets mène à une qualité de granulés optimale et augmente la durée de vie des galets et de la filière.**

Une bonne qualité de granulés exige une distance constante entre filière et galets. Celle-là est assurée par le DISTAMAT. Le DISTAMAT permet la définition en continu de la distance entre filière et galets. En fonction des écarts par rapport à la valeur de consigne, la pression du système hydraulique de la presse est réglée de façon à ce que la distance entre filière et galets soit maintenue constante. Cela permet non seulement d'obtenir une qualité de granulés plus élevée et plus constante, mais aussi d'éviter le contact direct entre la filière et les galets qui se produit normalement en cas de manque de produit. Le programme de déblocage optionnel avec la descente et le levage alternants des galets assure le déblocage automatique en cas de suralimentation de la presse à granuler.

### Système de réglage automatique de la distance

- Ajustage et réglage en continu de la distance entre filière et galets
- Qualité de granulés plus élevée, plus constante
- Rééquipement facile pour un système de commande existant de la presse
- Déblocage automatique de la presse à granuler (option)



↑ Distance entre filière et galets avec couche de produit

### Maniement

- Définition des paramètres de procédé sur l'écran tactile
- Adaptation et optimisation faciles des paramètres des régulateurs et des minuteriers
- Rajustement et calibrage du système de mesure directement par l'écran tactile

### Traitement des alarmes

- Messages d'erreur et d'alarme sur l'écran tactile
- Enregistrement des alarmes et des dérangements

### Service à distance et hot-line (option)

- Entretien à distance de la commande PLC
- Assistance rapide et économique par l'équipe de service KAHL en cas de problèmes liés aux procédés et à l'automatisation



Rendez-vous directement dans la salle d'exposition virtuelle :  
Scannez maintenant le code QR

AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG · Germany  
info@akahl.de · shop.akahl.com · akahl.com